

Métal d'apport NL82 pour le soudage MIG

Soudage de l'Inconel 600 et les aciers à 9% de Nickel, convient à la plupart des soudages hétérogène. Wekstoff 2.4806

Marquage	EN ISO 18274	ASME II C SFA 5.14	W. NR
NL82	SNi6082 (NiCr20Mn3Nb)	ERNiCr-3	2.4806

DESCRIPTION

- Fil massif hautement allié pour le soudage MIG
- Dépôt entièrement austénitique en alliage Nier (avec teneur réduite en Fe) pour des températures de service allant de -269°C à +1000°C
- Assemblages et rechargements sur aciers corroyés et moulés inoxydables et réfractaires, alliages de nickel, aciers corroyés et moulés résistants au fluage de même que les aciers non et faiblement alliés. Convient pour les alliages INCOLOY DS, 800, 800H, 801, INCONEL 600, 601, NIMONIC 75 et 80A
- Assemblages d'aciers cryogéniques au nickel et austénitiques au NiCr
- Assemblages hétérogènes entre aciers hautement alliés et aciers non et faiblement alliés, entre aciers résistant au fluage corroyés ou moulés ferritiques et austénitiques
- Aucun risque de précipitation de carbures fragilisant la zone de transition entre joint soudé et acier ferritique, même en cas de traitement thermique ou de température de service supérieure à 300°C.
- Propriétés en fluage jusqu'à 800°C selon les combinaisons de métaux réfractaires
- Température de service maximale admissible de 800°C pour les soudures contraintes, et de 500°C en milieu sulfurique. Résistance au calaminage jusqu'à 1000°C.

DOMAINE D'UTILISATION - ACIERS A SOUDER

Métaux de base certifié par le TÜV: (2.4816) NiCr 15Fe; (1.4876) X10NiCrAlTi32.20; (1.5662) X8Ni9, 10CrMo9-10; Combinaisons de X10CrNiMoNb18-12 (1.4583), X1NiCrMoCu25-20-5 (1.4539) et les aciers ferritiques pour chaudières. Alliages 600, 600 L, 800, 800 H.

ANALYSE CHIMIQUE SUR PRODUIT

C%	Mn%	Si%	Ni%	Fe%	Cu%	Ti%	Nb%	Cr%
0,1	2,5 à 3,5	0,5	67	3	0,5	0,75	2 à 3	18 à 22

GAZ DE PROTECTION & COURANT

Argon I1 selon EN 439 & DC+

Tél.: 09.81.41.60.24 - Fax: 09.82.62.15.96 - Email: info@weldfil.com

S.A.R.L. au capital de 7500 € - RCS Tours B 750 481 095 - Siret 750 481 095 00016 - APE 4752A